

ICS 59.080.20
W 12

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12010—2011
代替 FZ/T 12010—2001

FZ/T 12010—2011

棉氨纶包芯本色纱

Cotton covered spandex grey yarns

中华人民共和国纺织
行业标准
棉氨纶包芯本色纱
FZ/T 12010—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字
2011年8月第一版 2011年8月第一次印刷

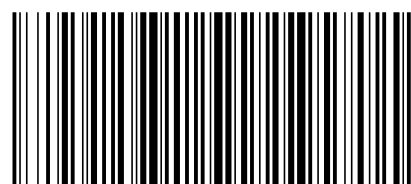
*

书号: 155066·2-22306 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 12010-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 C
(资料性附录)
在线产品取样及试验

C.1 在线产品取样周期及卷装形式

C.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更,十万米纱疵、纤维含量偏差试验周期可适当延长,但不得超过两周。

C.1.2 取样的卷装形式为管纱。

C.2 在线产品取样数及试验次数

C.2.1 在线产品取样数见表 C.1。

表 C.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30及以上
每台台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

C.2.2 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

C.2.3 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试 2 次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次)。采用全自动纱线强力试验仪的取样数为 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。

C.2.4 条干均匀度变异系数、千米纱疵需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

C.2.5 企业需严格控制空芯纱疵、包覆不良纱疵、露芯纱疵的产生,以满足后道加工要求。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12010—2001《棉氨纶包芯本色纱》,与 FZ/T 12010—2001 相比,主要技术变化如下:

- 扩大了氨纶含量的范围;
- 修改了第 3 章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A 中,删除线密度要求内容,修改了氨纶代号;
- 项目名称“百米重量变异系数”、“百米重量偏差”分别修改为“线密度变异系数”、“线密度偏差率”;
- 技术要求中的技术指标适当提高,优等品增加千米细节(−50%)、千米粗节(+50%)、千米棉结(+200%)考核;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定;
- 取样规定作了调整。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:鲁泰纺织股份有限公司、天虹(中国)投资有限公司、江苏新光纺织有限公司、淄博兰雁集团有限责任公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:张建祥、贾云辉、汤道平、王惠琴、宋桂玲、叶戩春、王憬义、潘馨。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 12010—2001。

附录 A
(规范性附录)

棉氨纶包芯本色纱百米质量的计算

A.1 棉氨纶包芯本色纱的公定回潮率按干重混纺比例,以棉公定回潮率 8.5%,氨纶公定回潮率 1.3%,按式(A.1)计算,计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$W = \frac{W_c \times P_c + W_{Pu} \times P_{Pu}}{100} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:

- W —— 公定回潮率,%;
 W_c —— 棉公定回潮率,%;
 W_{Pu} —— 氨纶公定回潮率,%;
 P_c —— 棉净干含量比例,%;
 P_{Pu} —— 氨纶净干含量比例,%。

A.2 100 m 纱在公定回潮率时的标准质量按式(A.2)计算,计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:

- m_g —— 100 m 纱在公定回潮率的标准质量,单位为克每百米(g/100 m);
 T_t —— 纱的公称线密度,单位为特克斯(tex)。

A.3 100 m 纱标准干燥质量按式(A.3)计算,计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots (A.3)$$

式中:

- m_d —— 100 m 纱的标准干燥质量,单位为克每百米(g/100 m);
 T_t —— 纱的公称线密度,单位为特克斯(tex);
W —— 公定回潮率,%。

示例:

J C/Pu 93/7 13 tex (44.4 dtex) K 针织用棉氨纶包芯本色纱 100 m 纱标准质量的计算:

a) J C/Pu 93/7 13 tex (44.4 dtex) K 针织用棉氨纶包芯本色纱公定回潮率 W(%)的计算:

$$W(\%) = \frac{8.5 \times 93 + 1.3 \times 7}{100} = 8.0$$

b) J C/Pu 93/7 13 tex (44.4 dtex) K 针织用棉氨纶包芯本色纱 100 m 纱在公定回潮率时的标准质量(g/100 m)的计算:

$$m_g = \frac{13.00}{10} = 1.300$$

c) J C/Pu 93/7 13 tex (44.4 dtex) K 针织用棉氨纶包芯本色纱 100 m 纱标准干燥质量(g/100 m)的计算:

$$m_d = \frac{13.00}{10} \times \frac{100}{100 + 8.0} = 1.204$$

棉氨纶包芯本色纱

1 范围

本标准规定了棉氨纶包芯本色纱(棉纤维包氨纶长丝纺制)产品的分类、标识、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮运。

本标准适用于鉴定氨纶纤维含量在 3%~20%环锭纺棉氨纶包芯本色纱的品质。

本标准不适用于鉴定特种用途棉氨纶包芯本色纱的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 2910.1 纺织品 定量化学分析 第 1 部分:试验通则

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强度和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9996.2 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第 2 部分:分别评定法

FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

空芯纱疵 core-missing

包芯纱截面中氨纶长丝断头,使纱条的一段仅有包缠棉纤维而无氨纶长丝。

3.2

包覆不良纱疵 imperfect cover

包芯纱中棉纤维没有均匀包覆氨纶长丝,使氨纶长丝点状外露。

3.3

露芯纱疵 core-basseted

包芯纱中氨纶长丝外无包覆棉纤维,使氨纶长丝全部裸露。